O‘z DSt 3157 :2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Куртки облегченные, юбки форменные повседневные для сотрудниц Государственного Таможенного Комитета Республики Узбекистан

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН:

- Государственным Таможенным Комитетом Республики Узбекистан;
- Ташкентским институтом текстильной и легкой промышленности.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН: в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство “Узстандарт”)

от «10». 02 2017 г. № 05-119

3 При разработке настоящего стандарта применена система ГОСТ ИСО 3637-2004 “Межгосударственный стандарт. Обозначение размеров одежды. Верхняя одежда для жещин и девочек“

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству “Узстандарт”.

O'z DSt 5157 :2017

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Классификация	3
4 Техническое требование	4
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды	15
6 Правила приёмки	15
7 Методы контроля	15
8 Транспортирование и хранение	15
9 Гарантии изготовителя	15
10 Приложение А	16
Приложение В	21
11 Библиографические данные	23
Лист регистрации изменений	24
Иформационные данные	25

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAR
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

O'z DSt 3157 :2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Ўзбекистон Республикаси Давлат Божхона Қўмитаси ходимлари учун кундалик формали юбкалар, енгил курткалар

УМУМИЙ ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

Куртки облегченные, юбки форменные повседневные для сотрудниц Государственного Таможенного Комитета Республики Узбекистан

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Women's light jackets, skirts for SCC employees of the Republic of Uzbekistan
THE GENERAL REQUIREMENTS

Дата введения с «14» 02 2017 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на куртки облегченные, юбки форменные повседневные (далее по тексту – куртка, юбка), предназначенные для сотрудниц таможенных органов Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

МТП-2-2011 Специальный Технический Регламент «О безопасности одежды верхней для военнослужащих»

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно - гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

ГОСТ 12.1.007- 76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

O'ZSTANDART AGENTLIGI
6174 son bilan
«10» 02 2017 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ ИСО 3637-2004 Межгосударственный стандарт. Обозначение размеров одежды. Верхняя одежда для жещин и девочек

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 11259-79 Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 17522-72 Типовые фигуры женщин Размерные признаки для проектирования одежды

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 19902-89 Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования

ГОСТ 20272-96 Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. Общие технические условия

ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции.

ГОСТ 25441- 90 Полотна клеевые прокладочные. Общие технические условия

ГОСТ 27542-87 Ткани суконные чистошерстяные и полушерстяные ведомственного назначения. Технические условия

ГОСТ 28000 - 2004 Ткани одежные чистошерстяные, шерстяные и полушерстяные. Общие технические условия

ГОСТ 29298-2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия

O'z DSt 1.17:1999 СС РУз Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов

СанПиН 0325-16«Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах»

СанПиН 0324-16«Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений»

КМК 2.09.04-98 «Административные и бытовые здания предприятия»

Примечание – При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку

3 Классификация

3.1 Куртка, юбки (рисунки 1-3) по размерам должна изготавливаться на типовые фигуры первой, второй, третьей полнотных групп сотрудниц таможенных органов (таблица 1-3), предусмотренные ГОСТ 23167, ГОСТ 17522 по охвату груди с 84 по 128 cm размер, по росту 146 по 176 cm.

Размерные признаки типовых фигур военнослужащих

Таблица 1

Рост типовой фигуры	Интервал роста	Условное обозначение роста
146	От 143 до 149 включ.	1
152	От 149 до 155 включ.	2
158	От 155 до 161 включ.	3
164	От 161 до 167 включ.	4
170	От 167 до 173 включ.	5
176	От 173 до 179 включ.	6

Таблица 2

Обхват груди типовой фигуры	Интервал обхвата груди	Условное обозначение размера	Обхват груди типовой фигуры	Интервал обхвата груди	Условное обозначение размера
84	От 82 до 86 включ.	42	108	От 106 до 110 включ.	54
88	От 86 до 90 включ.	44	112	От 110 до 114 включ.	56
92	От 90 до 94 включ.	46	116	От 114 до 118 включ.	58
96	От 94 до 98 включ.	48	120	От 118 до 122 включ.	60
100	От 98 до 102 включ.	50	124	От 122 до 126 включ.	62
104	От 102 до 106 включ.	52	128	От 126 до 130 включ.	64

Таблица 3

№ полнотной группы	Обхват груди (cm)											
	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Обхват бедер (cm)											
1.	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132
2.	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136
3.	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140

Пример записи продукции при заказе и в другой документации:

"Куртки облегченные, юбки форменные повседневные для сотрудниц

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, MAYLAR
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH DOKUMENTLARI

Государственного Таможенного Комитета Республики Узбекистан O’z DSt_____:201_”.

4 Технические требования

4.1 Куртки, юбки должны соответствовать требованиям технического регламента МТП-2, настоящего стандарта и изготовляется промышленным методов поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцам-эталонам по O'zDSt 1.17, утвержденными в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и размеры.

Измерения готовых изделий должны соответствовать указанным в таблице 4 и на рисунках 4-12 (Приложение А)

4.3 Характеристики

4.3.1 Требования назначения

Куртка (рисунок 1,2) женская облегченная из полушерстяной ткани с отложным воротником, с центральной бортовой застежкой на тесьму «молнию».

Полочка с кокеткой в шве которого втачены клапана грудового кармана. На полочке под кокеткой и клапаном обработан грудовой накладной карман отделочной планкой расстроченной по краям швов. Клапаны грудового кармана пристегиваются на одну петлю и форменную пуговицу. На полочке обработан боковой прорезной карман в рамку с застежкой на тесьму «молнию».

Спинка с кокеткой и двумя складками, расположенными в шве притачивания кокетки. Для крепления погон в области плечевых швов втачены и настрочены две шлевки, первая от шва втачивания рукава 1,5 cm, вторая от внешнего края первой 4.0 cm и одна или две обметанных непрорезные петли.

Рукава втачные одношовные (двухшовные) с притачными манжетами, застегивающимися на две пуговицы. По шву притачивания манжет заложены две складки в сторону локтевого шва, первая складка от края шлицы 5,0 cm, вторая от первой 2.0 cm. Длина шлицы рукава в локтевом шве 7,0 cm. На левом рукаве на расстоянии 12 cm от наивысшей точки оката рукава по центру настрочены шевроны.

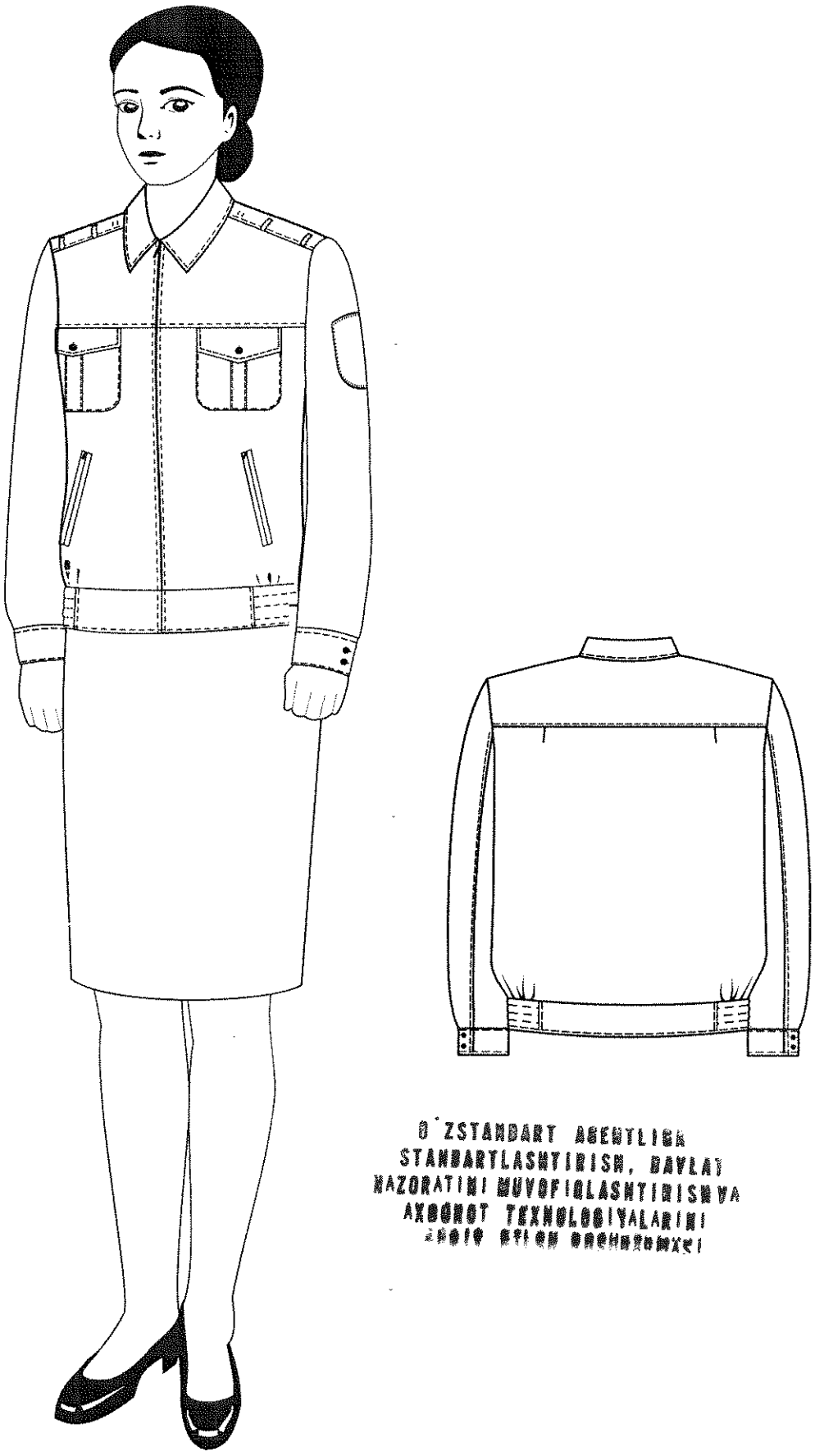
Воротник отложной.

Низ куртки с притачным поясом, стянутым в области боковых швов регулирующими эластичными лентами в пять рядов.

По краям борта, кокетки, плечевому шву воротника, манжет, клапанов, пояса, локтевым швам проложенная отделочная строчка на расстоянии 0,5 cm. Шов втачивания тесьмы «молния» по борту настрочен на расстоянии 0,5-0,6 cm от края. Швы притачивания манжет в низ рукава настрочены на расстоянии 0,1-0,2 cm.

Куртка на подкладке. На подкладке правой полочки обработан внутренний прорезной карман в листочку с навесной петлей и пуговицей.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI



O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Рисунок 1 Куртка и юбка форменные

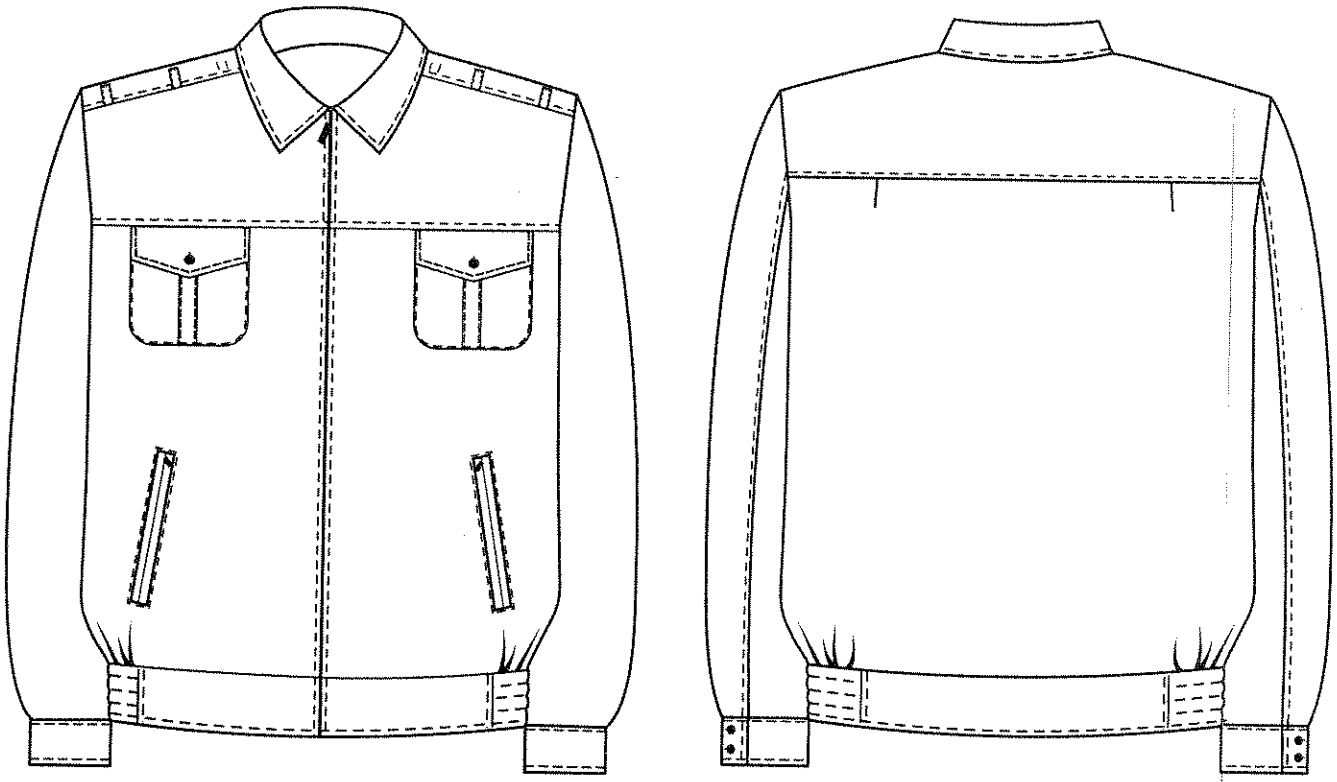


Рисунок 2 Технический рисунок женской куртки

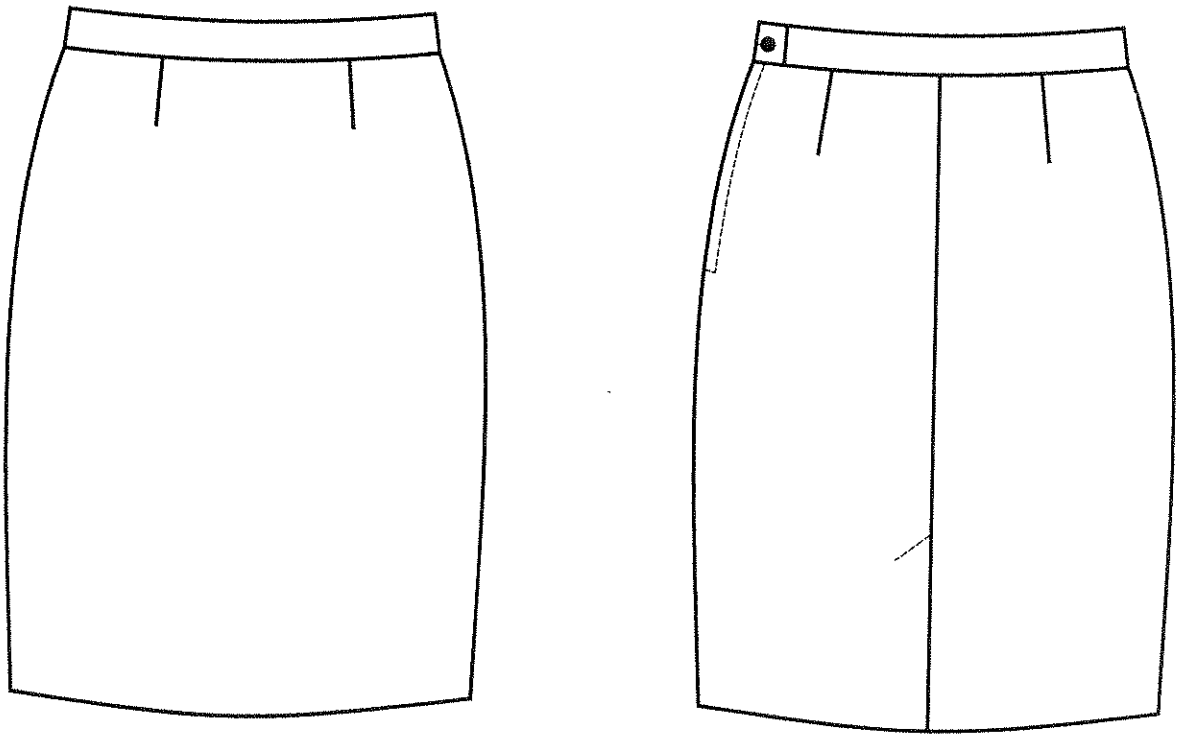


Рисунок 3 Технический рисунок женской юбки

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

O‘z DSt _____:201_

Таблица 4

ТАБЕЛЬ ИЗМЕРЕНИЯ В ГОТОВОМ ВИДЕ.
КУРТКА ЖЕНСКАЯ ОБЛЕГЧЕННАЯ ДЛЯ СОТРУДНИЦ ГОСУДАРСТВЕННОГО ТАМОЖЕННОГО КОМИТЕТА РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН, II ПОЛНОТА, cm

№	Наименование мест измерений	Рост	Обхват груди, cm												Допускаемое отклонение (+, -), cm
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
			Обхват бедер, cm												
			92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**
1	Длина спинки от шва втачивания воротника до низа вместе с поясом	146	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	51.0	1.0
		152	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	53.0	
		158	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	55.0	
		164	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	57.0	
		170	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	59.0	
		176	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	
2	Длина кокетки спинки по середине	146-176	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	0.5
3	Ширина спинки по шву притачивания кокетки	146-176	40.0	41.4	42.8	44.2	45.6	47.0	48.4	49.8	51.2	52.6	54.0	55.4	0.5
4	Длина полочки от угла плечевого шва и горловины до низа вместе с поясом	146	51.4	51.6	51.8	52.0	52.2	52.4	52.6	52.8	53.0	53.2	53.4	53.6	0.5
		152	53.4	53.6	53.8	54.0	54.2	54.4	54.6	54.8	55.0	55.2	55.4	55.6	
		158	55.4	55.6	55.8	56.0	56.2	56.4	56.6	56.8	57.0	57.2	57.4	57.6	
		164	57.4	57.6	57.8	58.0	58.2	58.4	58.6	58.8	58.0	59.2	59.4	59.6	
		170	59.4	59.6	59.8	60.0	60.2	60.4	60.6	60.8	60.0	61.2	61.4	61.6	
		176	61.4	61.6	61.8	62.0	62.2	62.4	62.6	62.8	63.0	63.2	63.4	63.6	
5	Ширина полочки в самом узком месте	146-176	18.2	18.9	19.6	20.3	21.0	21.7	22.4	23.1	23.8	24.5	25.2	25.9	0.5
6	Ширина куртки на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта	146-176	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	72.0	1.0

MAZKUR HUJJAT O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI DAVLAT STANDARTLASHTIRISH AGENTLIGI TOMONIDAN TEKSHIRILGAN VA TASDIQLANGAN

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
7	Длина клапана по шву притачивания	146-176	12.0	12.5	12.5	12.5	13.0	13.0	13.0	13.5	13.5	13.5	14.0	14.0	0.2
8	Ширина клапана по середине	146-176	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	0.2
9	Ширина клапана в концах	146-176	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	0.3
10	Расстояние от угла плечевого шва и горловины до шва кокетки полочки	146-176	13.4	13.6	13.8	14.0	14.2	14.4	14.6	14.8	15.0	15.2	15.4	15.6	0.3
11	Расстояние от угла плечевого шва и горловины до верхнего угла бокового кармана в рамку	146	29.4	29.6	29.8	30.0	30.2	30.4	30.6	30.8	31.0	31.2	31.4	31.6	0.3
		152	30.6	30.8	31.0	31.2	31.4	31.6	31.8.	32.0	32.2	32.4	32.6	32.8	
		158	31.8	32.0	32.2	32.4	32.6	32.8	33.0	33.2	33.4	33.6	33.8	34.0	
		164	33.0	33.2	33.4	33.6	33.8	34.0	34.2	34.4	34.6	34.8	35.0	35.2	
		170	34.2	34.4	34.6	34.8	35.0	35.2	35.4	35.6	35.8	36.0	36.2	36.4	
		176	35.4	35.6	35.8	36.0	36.2	36.4	36.6	36.8	37.0	37.2	37.4	37.6	
12	Длина бокового кармана в рамку	146-176	14.5	14.5	15.0	15.0	15.0	15.0	15.5	15.5	15.5	15.5	16.0	16.0	0.2
13	Расстояние от края борта до верхнего угла притачивания бокового кармана в рамку	146-176	15.0	15.5	15.5	15.5	16.0	16.0	16.0	16.5	16.5	16.5	17.0	17.0	0.3
14	Расстояние от края борта до нижнего угла притачивания бокового кармана в рамку	146-176	17.0	17.5	17.5	17.5	18.0	18.0	18.0	18.5	18.5	18.5	19.0	19.0	0.3
15	Длина рукава с манжетой	146	52.5	52.5	52.5	52.5	52.5	52.5	52.5	52.5	52.5	52.5	52.5	52.5	1.0
		152	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	54.5	
		158	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	56.5	
		164	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	
		170	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	
		176	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	

O'ZBEKISTON MILLIY STANDARTLASHTIRISH, DATALAR VA TEXNOLOGIYALARI AGENTLIGI

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
16	Ширина рукава на уровне глубины проймы	146-176	18.6	19.2	19.8	20.4	21.0	21.6	22.2	22.8	23.4	24.0	24.6	25.2	0.5
17	Длина манжета	146-176	25.0	26.0	26.0	26.0	27.0	27.0	27.0	28.0	28.0	28.0	29.0	29.0	0.3
18	Ширина манжета	146-176	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	0.2
19	Длина пояса спинки	146-176	30.0	32.0	34.0	36.0	38.0	40.0	42.0	44.0	46.0	48.0	50.0	52.0	0.5
20	Длина пояса полочки	146-176	18.0	19.0	19.0	20.0	20.0	21.0	21.0	22.0	22.0	23.0	23.0	24	0.3
21	Ширина пояса	146-176	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	0.5
22	Длина воротника по шву втачивания в горловину	146-176	37.0	38.2	39.4	40.6	41.8	43.0	44.2	45.4	46.6	47.8	49.0	50.2	0.5
23	Ширина воротника по середине со стойкой	146-176	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	0.2
24	Ширина воротника в концах	146-176	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	0.2
25	Длина кармана на подкладке	146-176	13.0	13.0	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	0.2

O'ZSTANDART AGENTLIGI
MAZKUR STANDART O'ZBEKISTON DAVLAT STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH MARKAZINING RASMIY NASHRI HISOBLANADI

Продолжение таблицы 4

ТАБЛИЦА ИЗМЕРЕНИЙ В ГОТОВОМ ВИДЕ. ЮБКА ПРЯМОГО ПОКРОЯ

№	Наименование мест измерений	Полнотная групп (обхват бедер)	Рост	Обхват груди, см												Допускаемое отклонение (+, -)
				84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**
26	Длина заднего полотнища юбки по среднему шву	1.2.3	146	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	1.0
			152	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	61.0	
			158	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	
			164	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	66.0	
			170	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	
			176	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	71.0	
27	Ширина юбки по линии талии	1	146-152	32.2	34.3	36.4	38.5	40.6	42.7	44.8	46.9	49.0	51.1	53.3	55.4	1.0
			158-164	31.0	33.1	35.2	37.3	39.4	41.5	43.6	45.7	47.8	49.9	52.0	54.1	
			170-176	29.8	31.9	34.0	36.1	38.2	40.3	42.4	44.5	46.6	48.7	50.8	52.9	
		2	146-152	35.2	35.2	37.4	39.5	41.6	43.7	46.1	48.5	50.9	53.3	55.7	57.9	
			158-164	34.1	34.1	36.2	38.3	40.3	42.5	44.9	47.3	49.7	52.1	54.5	56.7	
			170-176	32.9	32.9	35.0	37.1	39.2	41.3	43.7	46.1	48.5	50.9	54.3	55.5	
		3	146-152	36.3	36.3	38.4	40.5	42.6	44.7	46.8	49.2	51.6	54.0	56.4	58.8	
			158-164	35.1	35.1	37.2	39.3	41.4	43.5	45.6	48.0	50.4	52.8	55.2	57.6	
			170-176	33.9	33.9	36.0	38.1	40.2	42.3	44.4	46.8	49.2	51.0	54.0	55.4	

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
MAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AKSIONOT TEXNOLOGIYALARINI
AGENTLIGI

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
28	Длина шлицы по среднему шву заднего полотнища	1.2.3	146	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	23.0	0.5
			152	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	
			158	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	
			164	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	
			170	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	27.0	
			176	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	
29	Ширина пояса	1.2.3	146-176	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	0.3
30	Ширина юбки на уровне линии бедер (на19- 20 см ниже от шва притачивания пояса)	1	146-176	46.0	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	1.0
		2	146-176	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	
		3	146-176	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	72.0	
	Ширина низа юбки (измерение в закрытом виде)	1	146-176	46.0	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	1.0
		2	146-176	48.0	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	
		3	146-176	50.0	52.0	54.0	56.0	58.0	60.0	62.0	64.0	66.0	68.0	70.0	72.0	

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Юбка форменная, с притачным поясом, застегивающимся на петлю и пуговицу, в верхней части левого бокового шва расположена застежка на тесьму «молнию».

Юбка прямого покроя. Переднее полотнище с двумя вытачками. Заднее полотнище состоит из двух частей – со средним швом, заканчивающейся внизу шлицей и двумя вытачками на линии талии по одной на каждой половинке. По поясу проложена отделочная строчка. Юбка на подкладке.

4.3.2 Требования к материалам и покупным изделиям

4.3.2.1 Входной контроль сырья проводят по ГОСТ 24297

4.3.2.2 Куртка и юбки женские должны изготовляться из материалов, указанных в таблице 5.

Материалы, применяемые для изготовления курток и юбки

Таблица 5

Наименование материала	Обозначение стандартов	Назначение материала
1	**2**	**3**
1. Ткань костюмная	ГОСТ 28000	Для верха куртки и юбки
2. Ткань подкладочная из синтетических волокон	ГОСТ 20272	Для подкладки полочек, спинки, рукавов, переднего и заднего полотнищ юбки, клапанов и подзоров карманов, петель внутренних карманов и вешалки.
3. Ткань клеевая прокладочная	ГОСТ 25441	Для прокладки полочек, клапанов, подбортов, нижнего и верхнего воротника, пояс полочки и спинки куртки, шлицы юбки, в нижнюю часть спинки, долевика под разрез прорезных карманов, пояса юбки.
4. Ткань карманная гладкокрашенная	ГОСТ 29298	Для подкладки карманов
5. Нитки хлопчатобумажные швейные	ГОСТ 6309	Для изготовления куртки, юбки Для обметывания срезов
6. Пуговицы цельноштампованные, латунные с рисунком, золотистого цвета, диаметром 14 mm.	По действующей нормативной документации	Для застегивания манжет рукава, верхних накладных карманов
7. Пуговицы пластмассовые (аминопластовые) диаметром 14 mm.	По действующей нормативной документации	Для застегивания внутренних карманов куртки, для застегивания пояса юбки.
8. Застёжка – тесьма	По действующей	Для застежки куртки, для боковой

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
Joriy etish boshqarmasi

«молния», длина 65 cm и 20 cm	нормативной документации	застежки юбки, для застегивания боковых карманов.
9. Лента эластичная шириной 10-12 mm	По действующей нормативной документации	Для стягивания пояса куртки типов

Примечания

1. По согласованию с потребителем допускается применение других материалов и фурнитуры, по действующим нормативным документациям при условии соответствия качества изделия требованиям настоящего стандарта и действующим санитарно-гигиеническим нормам.

2.Цвет подкладки, фурнитуры и ниток должен соответствовать цвету основной ткани.

4.3.3 Конструктивные требования

4.3.3.1 Полочки в области карманов, подборта, клапана карманов, верхний воротник, манжеты, пояса куртки и юбки, долевики карманов дублируются клеевой прокладкой.

4.3.3.2 Все стачивающиеся швы выполняются швом шириной 1,0 cm с одновременным или последующим обметыванием. Плечевые и боковые швы настрачивают по спинке, передние и локтевые швы рукавов – по нижним частям.

4.3.3.3 Рукава втачивают в закрытые проймы швом шириной 1,0 cm. В низу рукавов в швах притачивания манжет закладывают по две складки: первую - на расстоянии 5,0 ± 0,1 cm от края шлицы, вторую - на расстоянии 2,0±0,1 cm от первой.

4.3.3.4 Боковой, прорезной карман на полочке выполняют строго по намелке с лицевой стороны, затем прокладывают отделочные строчки 0,1-0,2 cm от края.

4.3.3.5 Верхний клапан карманов заутюживают по шаблону или лекалу, затем настрачивают отделочную строчку швом шириной 0,5 cm от края. На полочку настрачивают обработанный накладной карман по намеченной линии швом шириной 0,1-0,2 cm.

4.3.3.6 Для крепления погон на кокетке спинки в плечевые швы втачивают по две шлевки: первую – на расстоянии 1,5 cm от шва втачивания рукава, вторую – на расстоянии 4,0 cm от внутреннего края первой шлевки; длина шлевок 3,0 ± 0,2 cm, ширина - 1,0 ± 0,2 cm.

4.3.3.7 На клапанах верхнего кармана куртки по оси симметрии располагается петля длиной 1,5 cm на расстоянии 1,5 cm от конца клапана.

4.3.3.8 Застежка - молния куртки не доходит до притачивания концов воротника на 1,0÷1,5 cm. Расстояние от шва притачивания молнии до края борта полочки и до зубцов тесьмы «молнии» 0,5÷0,7 cm.

4.3.3.9 На кокетке параллельно шву притачивания кокетки строго по лекалу размечают место расположение одной или двух петель и обметывают не прорезную петлю. Длина петли 1,0÷1,5

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

4.3.3.10 Все открытые срезы юбки обметывают.

4.3.3.11 Соединение боковых и средних срезов заднего полотнища выполняются стачным швом шириной 1,0 cm.

4.3.3.12 На верхней части левого бокового шва юбки обрабатывают застежку-молнию с расположением краев тесьмы «молнии» на уровне краев застежки. Строчку прокладывают на расстоянии 0,5÷0,7 cm от краев застежки; в конце застежки строчка должна проходить перпендикулярно разрезу на расстоянии 0,1÷0,5 cm от конца звеньев тесьмы «молнии».

4.3.3.13 Боковой срез правой половинки шлицы перегибают на 1,5 cm в сторону изнанки заутюживают и прокладывают строчку на 1,0 cm от перегиба. По левой половинке шлицы с изнанки прокладывают клеевую ленту или полоску клеевой ткани, совмещая ее края с линией перегиба шлицы. Скрепляют верхние срезы половинок шлицы швом шириной -1,0 cm, заутюживают шлицу на левую сторону и прикрепляют к левой половинке заднего полотнища юбки, совмещая нижние срезы и прокладывая строчку по линии подгиба низа на ширину шлицы. Шлицу выворачивают на лицевую сторону, расправляют, приутюживают.

4.3.3.14 Пояс прокладывают лицевой стороной к лицевой стороне юбки, уравнивая срезы, притачивают швом шириной 0,7-1,0 cm. При этом образуют припуск длиной 4,5 cm со стороны переднего полотнища юбки для застежки пояса. Предварительно обметанный срез пояса, не подгибая, настрачивают на верхний край юбки на расстоянии 1,0 cm от края подкладки пояса, закрывая шов притачивания пояса и одновременно прокладывая отделочные строчки на расстоянии 0,2-0,3 cm от нижнего края пояса.

4.3.3.15 Припуск на подгиб низа юбок и участок бокового среза шлицы к подгибу низа подшивают на специальной машине потайного стежка.

4.3.3.16 Петлю обметывают на поясе юбки - посередине ширины пояса на расстоянии 1,0 cm от конца. Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

4.3.3.17 На полочке куртки по шву соединения застежки и клапанах производят отделочные строчки согласно модели, затем намечают по лекалу место расположение петли и обметывают петли, соответственно расположению петель пришивают пуговицы.

4.3.3.18 Допускается изменение модели по желанию заказчика - например: по длине изделия, место расположения кармана, длина кокетки и т.д. строго по настоящему стандарту.

4.4 Основные требования к изготовлению

4.4.1 Допуск к раскрою деталей - по ГОСТ 19902.

4.4.2 Классификация и виды стежков, строчек, швов– по ГОСТ 12807.

4.4.3 Определение сортности— по ГОСТ 11259.

4.4.4 Спецификация деталей приведена в приложении В.

4.5 Маркировка

4.5.1 Маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 19159, ГОСТ ИСО 3637.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
... ation Documentation

4.5.2 На маркировочном ярлыке должны быть надписи «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan».

4.6 Упаковка- по ГОСТ 19159

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Обеспечение безопасности производственного оборудования по требованиям ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.061.

5.2 Для обеспечения пожарной безопасности должны быть учтены требования ГОСТ 12.1.004.

5.3 К работе по производству допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004.

5.4 Для обеспечения кондиционирования воздуха в помещениях учтены требования ГОСТ 12.4.021.

5.5 Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочих зон производственных помещений должен проводиться согласно ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

5.6 Образующиеся от технологического оборудования в процессе работы вредные производственные факторы: шум, температура должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам согласно СанПиН 0325, СанПиН 0324.

5.7 Рабочие должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с требованиями КМК 2.09.04

6 Правила приёмки — по ГОСТ 24782

7 Методы контроля — по ГОСТ 4103

8 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 19159

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие поставляемых курток, юбок требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Срок хранения готовых курток, юбок 2 года со дня изготовления.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение А
(обязательное)

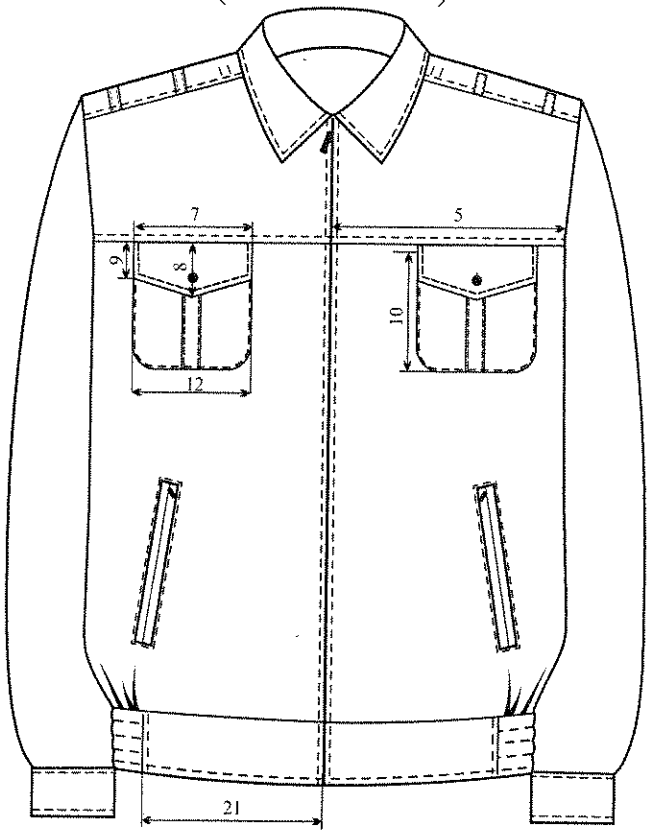


Рисунок 4

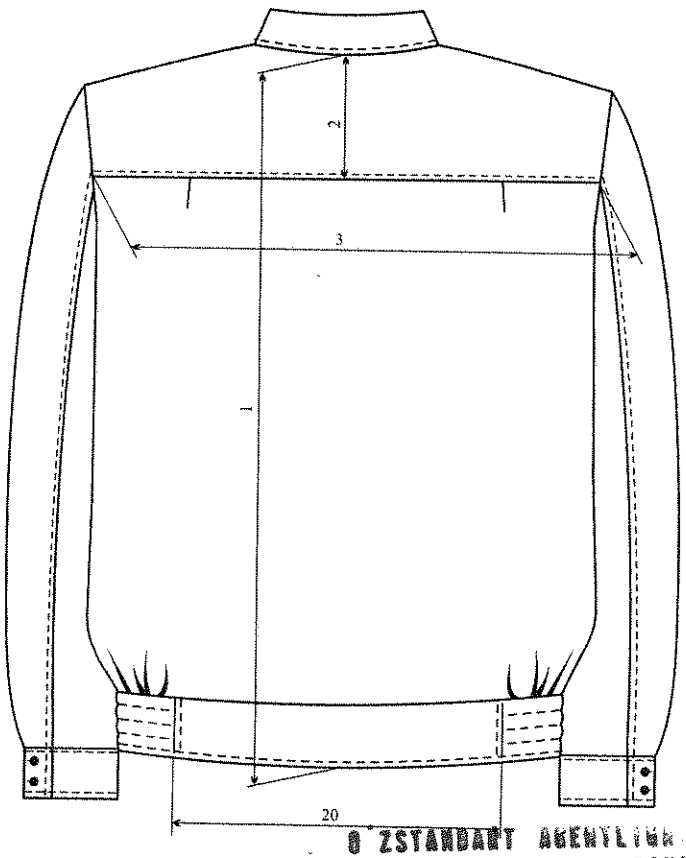


Рисунок 5

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

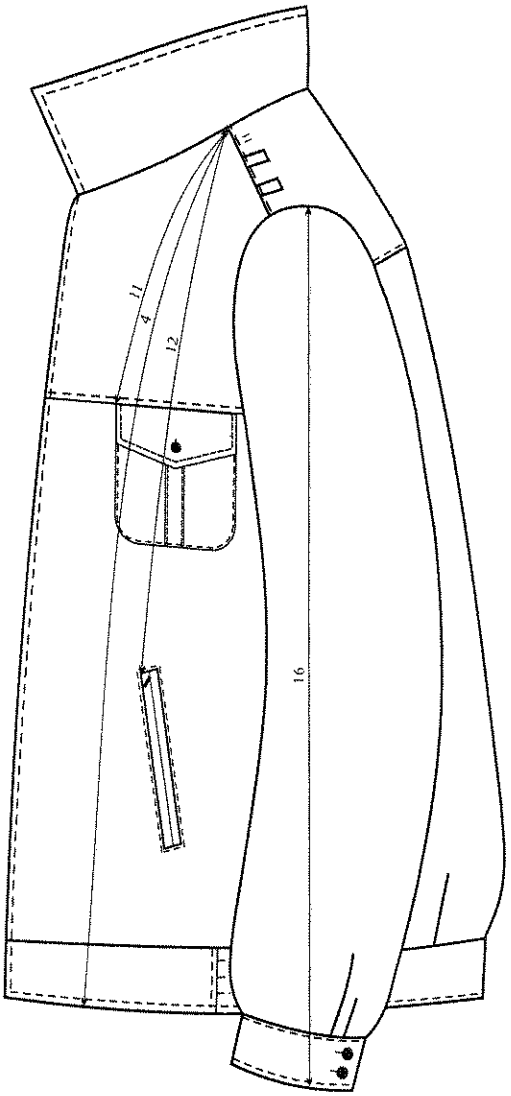


Рисунок 6

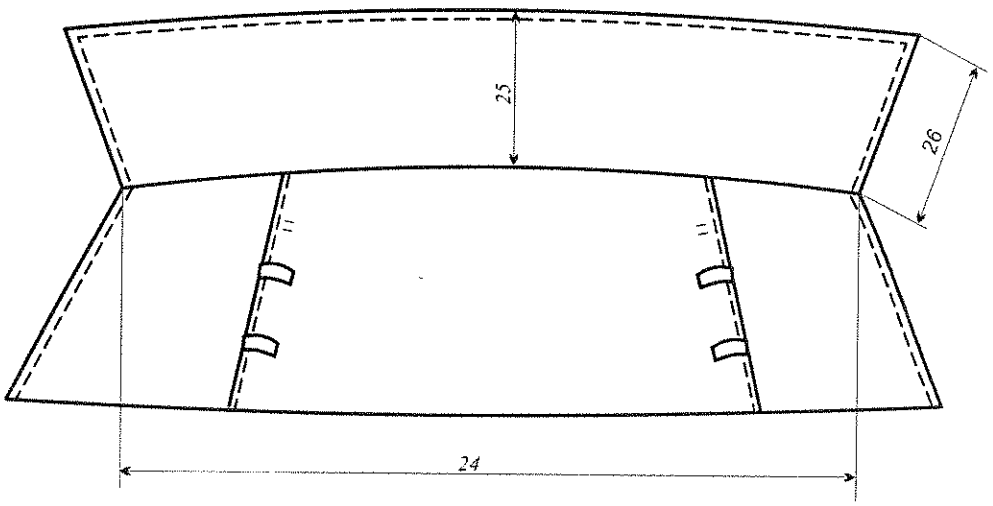


Рисунок 7

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V.
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

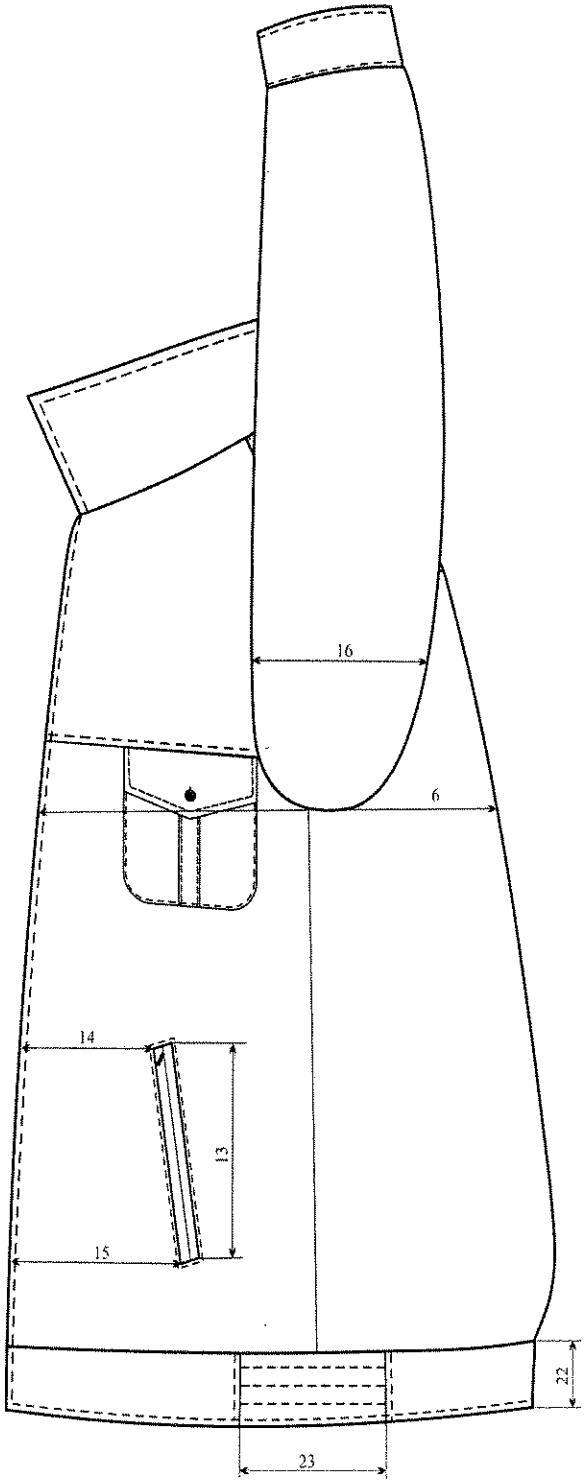


Рисунок 8

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

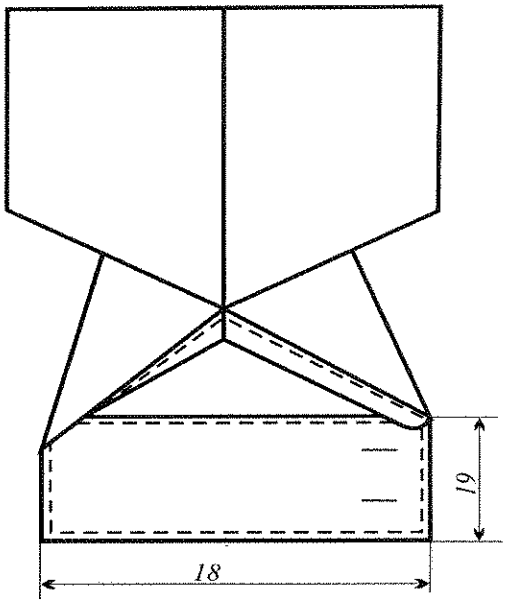


Рисунок 9

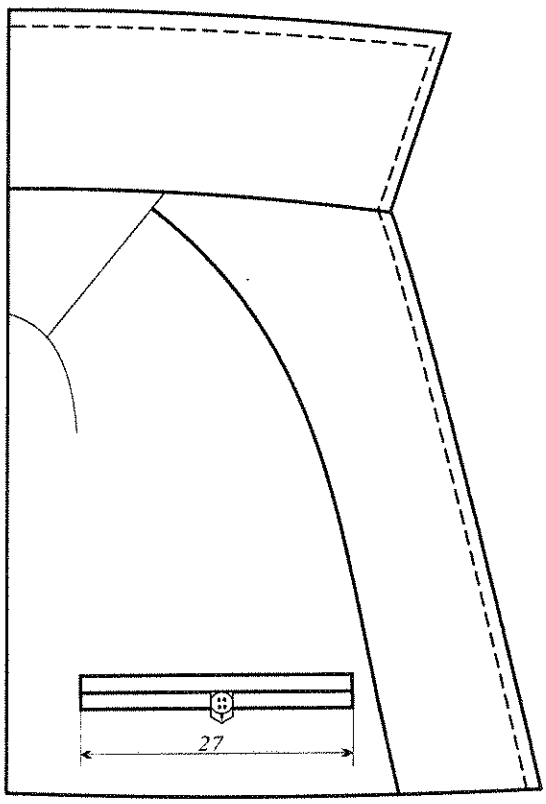


Рисунок 10

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
TEGIV ETISH BOSHQARMASI

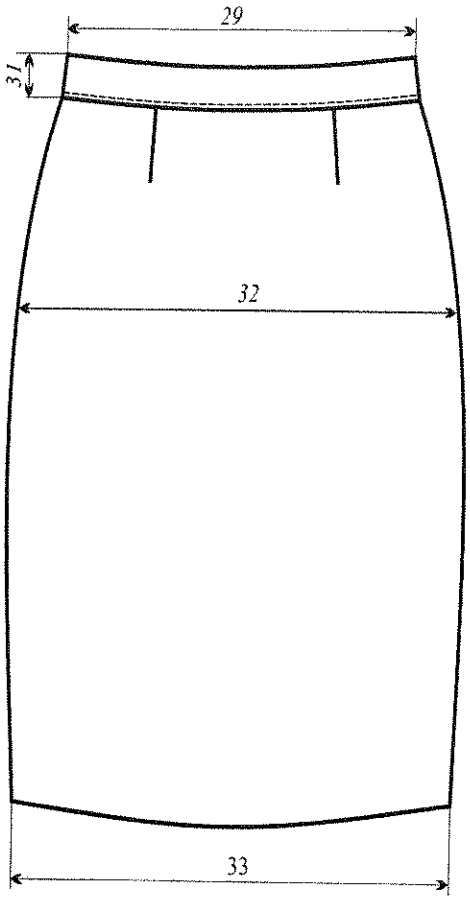


Рисунок 11

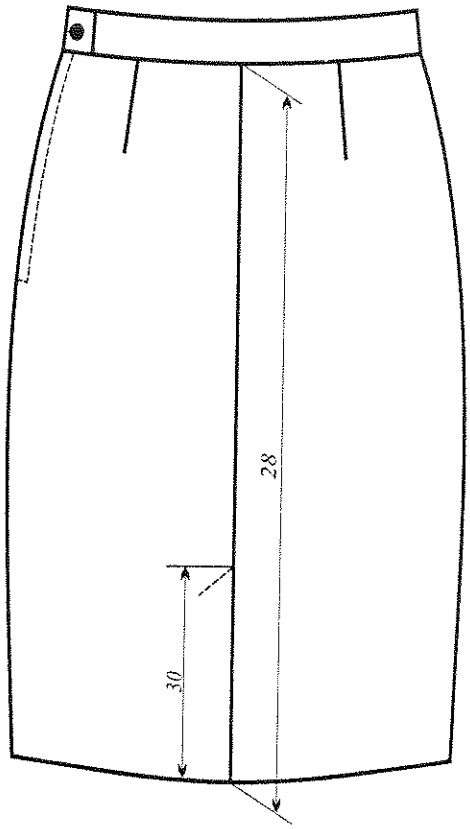


Рисунок 12

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение В
(справочное)
Спецификация деталей куртки и юбки

№	Наименование деталей	Кол-во лекал	Кол-во кроя
1	2	3	4
	Из тканей верха		
1	Спинка	1	1
2	Кокетка спинки	1	1
3	Кокетка полочка	1	2
4	Полочка	1	2
5	Рукава	1	2
5а	Рукава верхний	1	2
5в	Рукава нижний	1	2
6	Воротник верхний	1	1
7	Воротник нижний	1	1
8	Пояс полочки	1	2
9	Пояс спинки	1	1
10	Боковая часть пояса	1	2
11	Манжета	1	2
12	Подборт	1	2
13	Клапан	1	4
14	Накладной грудовой карман	1	2
15	Подзор бокового кармана в рамку	1	2
16	Обтачки внутреннего кармана	1	2
17	Обтачки бокового кармана в рамку	1	4
18	Шлевка для погон (30 см)	1	1
19	Переднее полотнище юбки	1	1
20	Заднее полотнище юбки	1	2
21	Пояс	1	2
22	Обтачки внутреннего кармана	1	4
23	Подзор внутреннего кармана	1	2
	Из подкладочных тканей		
24	Спинка	1	1
25	Полочка	1	2
26	Рукава	1	2
27	Мешковина внутреннего кармана	1	1
28	Вешалка	1	1
29	Навесная петля	1	1
30	Переднее полотнище юбки	1	1
31	Заднее полотнище юбки	1	2
32	Вешалка юбки	1	2
	Из прокладочной ткани		
33	Прокладка в верхний воротник	1	1
34	Прокладка в подборт	1	2
35	Прокладка в пояс полочки	1	2
36	Прокладка в пояс спинки	1	1
37	Прокладка в манжету	1	2
38	Прокладка в клапан кармана	1	2
39	Долевик под разрез бокового кармана	1	2

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AKKREDITATSIYA TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH DEPARTAMENTI

40	Долевик под разрез нагрудного кармана	1	2
41	Прокладка в пояс юбки	1	1
42	Прокладка в шлицу юбки	1	2
43	Усилитель в нижний воротник	1	1
44	Прокладка в обтачки бокового и внутреннего кармана	1	8
Из ткани карманной			
45	Мешковина бокового кармана куртки	1	2

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLA.
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V.
AKKREDIT TEXNOLOGIYALARINI

Библиографические данные

ОКС **61.020**

ОКП 857352
857752

Ключевые слова:

Одежда форменная, изделия швейные, юбки, куртки женские, размерные признаки, система стандартов безопасности, типовые фигуры, таблица измерений, внешний вид, полочка, спинка, рукав, воротник, технический рисунок, лекала, материалы и фурнитура, основные требования к изготовлению, способы обработки, маркировка и упаковка, правила приёмки, транспортирование и хранение.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Лист регистрации изменений

Изм	Номер листов (страниц)				Всего листов	№ Докум-ента	Входящий № сопро-водитель-ного документа	Подпись	Дата
	Изменен-ных	Заменен-ных	Новых	Аннулиро-ванных					

O‘z DSt 3157 :2017

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО:

Ректор Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **Юнусов С.З.**

«__» _____ 2016 г.

М.П.

Проректор по учебной работе Ташкентского института текстильной и легкой промышленности, научный руководитель

_____ **проф. Камилова Х.Х.**

«__» _____ 2016 г.

М.П.

Зав. кафедрой “Дизайн костюма” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **Вахидова У.А.**

«16» сентября 2016 г.

М.П.

Доцент кафедры “Дизайн костюма” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **Юнусходжаева Х.М.**

«__» _____ 2016 г.

М.П.

Старший преподаватель кафедры “Дизайн костюма” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **Мирталипова Н.Х.**

«16» сентября 2016 г.

М.П.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник УМТС ГТК Республики Узбекистан

_____ **Алиходжаев К.Б.**

«__» _____ 2016 г.

М.П.

Старший инспектор за счет начальника отдела вещевого обеспечения УМТС ГТК Республики Узбекистан

_____ **Турдиев Х.Т.**

«21» сентября 2016 г.

М.П.

Старший инспектор отдела вещевого обеспечения УМТС ГТК Республики Узбекистан

_____ **Турсунова Л.З.**

«21» сентября 2016 г.

М.П.

Главный государственный санитарный врач Республики Узбекистан

_____ **Саидалиев С.С.**

_____ 2016г.

М.П.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI